



BMW R 80 GS

Motor	Produktionsbeginn	1987
	Produktionsende	1996
	Motorart	Viertakt, Zweizylinder-Boxermotor, luftgekühlt
	Bohrung	84,8 mm
	Hub	70,6 mm
	Hubraum	797,5 ccm
	Leistung	50 PS (37 kW)
	Leistung bei	6500 U/min
	Max. Drehmoment	61 Nm
	Max. Drehmoment bei	3750 U/min
	Verdichtung	8,2 : 1
	Ventile	je 2, hängend
	Ventilsteuerung	ohv, über Stößelstangen und Kipphebel
	Gemischaufbereitung	2 Gleichdruckvergaser Bing 64/32/349 - 64/32/350
Kraftübertragung	Motorschmierng	Nasssumpf
	Kupplung	Einscheiben, trocken, mit übersetzter Tellerfeder
	Anzahl der Gänge	5
	Schaltung	Klauenschaltung (Ratschenfußschaltung)
	Getriebeübersetzung	4,4 / 2,86 / 2,07 / 1,67 / 1,50 :1
	Hinterradübersetzung	1 : 3,20
Elektrische Anlage	Kegel- / Tellerrad	10 / 32 Zähne
	Zündung	Kontaktlose elektronische Zündung (Bosch)
	Lichtmaschine	Bosch 280 W
	Anlasser	Bosch 0,7 kW
	Zündkerze	Bosch W 7 DC / Beru 14 - 7 DU / Champion N 9 YC
Fahrwerk	Rahmen	Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, angeschraubtes Heckteil
	Vorderradfederung	Teleskopgabel mit hydraulischen Stoßdämpfern
	Hinterradfederung	BMW Paralever - Einarmschwinge mit Momentabstützung
	Federweg vorn / hinten	225 / 180 mm
	Felgen vorn	1,85 x 21 MTH 2
	Felgen hinten	2,50 x 17 MTH 2
	Bereifung vorn	90/90 21 S
	Bereifung hinten	130/80 17 S
	Bremsen vorn	Einscheibenbremse Ø 285 mm
	Bremsen hinten	Simplex-Trommelbremse Ø 200 mm
Maße und Gewichte	Länge	2290 mm
	Breite	1000 mm
	Höhe	1165 mm
	Radstand	1514 mm
	Bodenfreiheit	200 mm
	Tankinhalt	24 l
	Leergewicht, vollgetankt	210 kg
	Zul. Gesamtgewicht	420 kg
	Kraftstoffverbrauch	4,7 l/100 km (bei konstant 90 km/h)
	Beschleunigung 0 - 100 km/h	6 sek
	Höchstgeschwindigkeit	168 km/h
	Stückzahl	11.375
	Preis	10.950,- DM