

# BMW R 50 US

BMW Group  
Mobile Tradition



Freude am Fahren

<b>Motor</b>	Produktionsbeginn	1967
	Produktionsende	1969
	Interne Bezeichnung	252/3
	Motorart	Viertakt, Zweizylinder-Boxer
	Bohrung	68 mm
	Hub	68 mm
	Hubraum	494 ccm
	Leistung	26 PS
	Leistung bei	5800 U/min
	Verdichtung	7.5 : 1
	Ventile	ohv
	Gemischaufbereitung	2 Vergaser Bing 1/24/149 - 1/24/150
	Motorschmierung	Druckumlaufschmierung
<b>Kraftübertragung</b>	Ölpumpe	Zahnradpumpe
	Kupplung	Einscheiben-Tellerfeder trocken
	Anzahl der Gänge	4
	Schaltung	Fußschaltung
	Getriebeübersetzungen	4.17 / 2.73 / 1.94 / 1.54
	Übersetzung Hinterradantrieb	1 : 3.375
	Kegel-/Tellerrad	8/27 Zähne
<b>Elektrische Anlage</b>	Lichtmaschine	Bosch LJ/CGE 60/6/1700 R
	Zündung	Magnetzündung
	Zündkerze	Bosch W 240 T1
<b>Fahrwerk</b>	Bezeichnung	245/3
	Rahmen	Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen
	Vorderradfederung	Teleskopgabel
	Hinterradfederung	Langarmschwinge mit Federbeinen und Öldruck-Dämpfern
	Felgen	Tiefbett 2.15B x 18
	Bereifung vorn	3.5 x 18
	Bereifung hinten	4 x 18
	Bremsen vorn	Trommelbremse Ø 200 mm Duplex Vollnabe
<b>Maße und Gewichte</b>	Bremsen hinten	Trommelbremse Ø 200 mm Simplex Vollnabe
	Länge	2137 mm
	Breite	660 mm
	Höhe	980 mm
	Radstand	1427 mm
	Tankinhalt	17 l
	Leergewicht	195 kg
	Zulässiges Gesamtgewicht	360 kg
	Fahr- / Auspuffgeräusch	72 / 84 dB(A)
	Kraftstoffverbrauch	ca. 5,1 l / 100 km
	Ölverbrauch	ca. 0,5 - 1 l / 1000 km
	Höchstgeschwindigkeit	140 km/h
	Stückzahl	enthalten in 50/2 (19.036)
	Preis	1.224,- US \$