

BMW R 50 S

BMW Group
Mobile Tradition



Freude am Fahren

Motor	Produktionsbeginn	1960
	Produktionsende	1962
	Interne Bezeichnung	252/3
	Motorart	Viertakt, Zweizylinder-Boxer
	Bohrung	68 mm
	Hub	68 mm
	Hubraum	494 ccm
	Leistung	35 PS
	Leistung bei	7650 U/min
	Verdichtung	9.5 : 1
	Ventile	ohv
	Gemischaufbereitung	2 Vergaser Bing 1/26/71 - 1/26/72
	Motorschmierung	Druckumlaufschmierung
Kraftübertragung	Ölpumpe	Zahnradpumpe
	Kupplung	Einscheiben-Tellerfeder trocken
	Anzahl der Gänge	4
	Schaltung	Fußschaltung
	Getriebeübersetzungen	4.17 / 2.73 / 1.94 / 1.54
	Übersetzung Hinterradantrieb	1 : 3.58 (mit Seitenwagen 1 : 4.33)
	Kegel-/Tellerrad	7/25 Zähne (mit Seitenwagen 6/26)
Elektrische Anlage	Lichtmaschine	Bosch LJ/CGE 60/6/1700 R
	Zündung	Magnetzündung
	Zündkerze	Bosch W 260 T1 oder Beru 260/14
Fahrwerk	Bezeichnung	245/2
	Rahmen	Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen
	Vorderradfederung	Langarmschwinge mit Federbeinen und Öldruck-Dämpfern
	Hinterradfederung	Langarmschwinge mit Federbeinen und Öldruck-Dämpfern
	Felgen	Tiefbett 2.15B x 18 (mit Seitenwagen hinten 2.75C x 18)
	Bereifung vorn	3.5 x 18 S
	Bereifung hinten	4 x 18 S
Maße und Gewichte	Bremsen vorn	Trommelbremse Ø 200 mm Duplex Vollnabe
	Bremsen hinten	Trommelbremse Ø 200 mm Simplex Vollnabe
	Länge	2125 mm
	Breite	660 mm
	Höhe	980 mm
	Radstand	1415 mm (mit Seitenwagen 1450 mm)
	Tankinhalt	17 l
	Leergewicht	195 kg (mit original BMW Seitenwagen 320 kg)
	Zulässiges Gesamtgewicht	360 kg (mit original BMW Seitenwagen 600 kg)
	Fahr- / Auspuffgeräusch	84 / 82 phon
	Kraftstoffverbrauch	ca. 5,2 l / 100 km
	Ölverbrauch	ca. 0,5 - 1 l / 1000 km
	Höchstgeschwindigkeit	160 km/h
Stückzahl	1.634	
Preis	3.535,- DM	