

BMW R 25/2

BMW Group
Mobile Tradition



Freude am Fahren

Motor	Produktionsbeginn	1951
	Produktionsende	1953
	Interne Bezeichnung	224/3
	Motorart	Viertakt, Einzylinder stehend
	Bohrung	68 mm
	Hub	68 mm
	Hubraum	247 ccm
	Leistung	12 PS
	Leistung bei	5800 U/min
	Verdichtung	6,5 : 1
	Ventile	ohv
	Gemischaufbereitung	1 Bing 1 / 22 / 44 oder SAWE K 22 F
	Motorschmierung	Druckumlaufschmierung
Kraftübertragung	Ölpumpe	Zahnradpumpe
	Kupplung	Einscheiben, trocken
	Anzahl der Gänge	4
	Schaltung	Fußschaltung (+Hilfshandhebel am Getriebeblock)
	Getriebeübersetzungen	6,1 / 3,0 / 2,04 / 1,54
	Übersetzung Hinterradantrieb	4,5 : 1 (mit Seitenwagen 5,14 : 1)
Elektrische Anlage	Kegel-/Tellerrad	6 / 27 Zähne (mit Seitenwagen 7 / 36)
	Lichtmaschine	Noris ZLZ 45/60, 6 V / max. 60 W
	Zündung	Batteriezündung
	Zündkerze	Bosch W 240 T 1
Fahrwerk	Bezeichnung	225/2
	Rahmen	Geschlossener Doppelstahlrohr-Rahmen verschweißt
	Vorderradfederung	Teleskopgabel
	Hinterradfederung	Teleskopfederung
	Felgen	Tiefbett 3 x 19
	Bereifung vorn	3,25 x 19
	Bereifung hinten	3,25 x 19
	Bremsen vorn	Trommelbremse Ø 160 mm
Maße und Gewichte	Bremsen hinten	Trommelbremse Ø 160 mm
	Länge	2020 mm
	Breite	790 mm
	Höhe	730 mm (Sattel)
	Radstand	1335 mm
	Bodenfreiheit	92 mm
	Tankinhalt	12 l
	Leergewicht	142 kg
	Zulässiges Gesamtgewicht	300 kg (mit Seitenwagen 375 kg)
	Fahr- / Auspuffgeräusch	84 / 85 phon
	Kraftstoffverbrauch	ca. 2,9 l / 100 km
	Ölverbrauch	ca. 0,7 l / 1000 km
	Höchstgeschwindigkeit	105 km/h (mit Seitenwagen 80 km/h)
	Stückzahl	38.651
	Preis	1.990,- DM