



BMW R 16 Serie 3

Motor	Produktionsbeginn	1932
	Produktionsende	1932
	Interne Bezeichnung	M 60 S 3
	Motorart	Viertakt, Zweizylinder-Boxer
	Bohrung	83 mm
	Hub	68 mm
	Hubraum	736 ccm
	Leistung	33 PS
	Leistung bei	4500 U/min
	Verdichtung	7 : 1
	Ventile	ohv
	Gemischaufbereitung	2 Vergaser Amal Typ 6/011 R.H und L.H.
	Motorschmierung	Druckumlaufschmierung
	Ölpumpe	Zahnradpumpe
Kraftübertragung	Kupplung	Zweischeiben, trocken
	Anzahl der Gänge	3
	Schaltung	Handschaltung
	Getriebeübersetzungen	2,83 / 1,55 / 1,08
	Übersetzung Hinterradantrieb	1: 4,07 (mit Seitenwagen 1 : 4,75)
	Kegel-/Tellerrad	14 / 57 Zähne (mit Seitenwagen 12 / 57)
Elektrische Anlage	Lichtmaschine	Bosch Lichtmagnetzünder D 2 L oder Magnetzünder FF2
	Zündung	Magnetzündung
	Zündkerze	Bosch W 175 T 1 oder Bosch 200 G 24
Fahrwerk	Bezeichnung	F 66 S 3
	Rahmen	Doppelschleifen-Preßstahlrahmen
	Vorderradfederung	Blattfeder, 9 Blätter
	Hinterradfederung	starr
	Felgen	26 x 3,5 Sicherheitsfelgen
	Bereifung vorn	26 x 3,5 Niederdruck oder 26 x 3,25 Hochdruck
	Bereifung hinten	26 x 3,5 Niederdruck oder 26 x 3,25 Hochdruck
	Bremsen vorn	Trommelbremse Ø 200 mm
	Bremsen hinten	Kardanbremse, Breite 55 mm
	Maße und Gewichte	Länge
Breite		890 mm
Höhe		950 mm
Radstand		1380 mm
Tankinhalt		14 l
Leergewicht		165 kg
Tragfähigkeit		210 kg
Kraftstoffverbrauch		ca. 5 l / 100 km
Ölverbrauch		ca. 1 - 2 l / 1000 km
Höchstgeschwindigkeit		126 km/h
Stückzahl		1.006 (Serien 1-5)
Preis		2.040,- RM